



**TC HARMONIE
MANNHEIM**

Jugend - Pfingst - Tenniscamp **vom 12.06.2017 – 14.06.2017**

LEISTUNGEN:

- Tennistraining
- Alternatives Sportprogramm
- Mittagessen
- Betreuung von 9.00 – 15.30 Uhr

PREIS: 85 € (für Mitglieder)
105 € (Nichtmitglieder – Differenz wird bei Mitgliedschaft angerechnet)

Maximale Teilnehmerzahl: 25 Teilnehmer

ANMELDUNG BIS 2. JUNI: (SCHRIFTLICH UND ÜBERWEISUNG)

bei: Stefan Weirether
Mosbacherstr.1 68549 Ilvesheim
Tel. 0621/ 1664639
stefanweirether@web.de

Badische Beamtenbank KA: IBAN DE58 6609 0800 0008 5797 17 BIC: GENODE61BBB

✂

Anmeldung für das Pfingst-Tenniscamp vom 12.06.2017 – 14. 06. 2017

Name, Vorname	Tel.
Straße, Wohnort	Geb.
E-Mail:	
Ich spiele seitJahren Tennis	
Vegetarier: Ja <input type="radio"/> oder Nein <input type="radio"/>	Kleidergröße:

Datum, Unterschrift der Eltern: _____